

- ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง ๘ มิลลิเมตร ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด
- ชุดประแจแหวนข้าง-ปากตายข้าง ขนาดระหว่าง ๑๐ มิลลิเมตร ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด
- ชุดประแจแหวนสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง ๑๐ มิลลิเมตร ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด
- ชุดประแจบล็อกสำหรับงานหนัก ตามตัวแอล ขนาดระหว่าง ๑๐ มิลลิเมตร ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด
- ประแจค้อม้า ความยาวไม่น้อยกว่า ๓๕ นิ้ว ความกว้างของปากขนาดไม่น้อยกว่า ๑ นิ้ว ถึง ๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- ประแจเลื่อน ความยาวไม่น้อยกว่า ๒๓ นิ้ว ความกว้างของปากขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- กล้องเครื่องมือเหล็ก จำนวน ๑ กล้อง
- ขาหมุนล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๕ X ๓๐ X ๒๕ เซนติเมตร จำนวน ๒ อัน
- สายพานรัดของเอนกประสงค์ แบบมีคันท้าย ขนาด ๒ นิ้ว ยาว ๑๐ เมตร จำนวน ๒ เส้น
- กรองน้ำมันเครื่อง, กรองน้ำมันเชื้อเพลิง, กรองดักน้ำ, กรองอากาศ, กรองทุกระบบ อย่างละ ๕ ชุด
- หนังสือคู่มือ ประกอบด้วย คู่มือการใช้รถและการบำรุงรักษา (เป็นภาษาไทย) คู่มือการซ่อมคู่มืออะไหล่ ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

ราคากลางค่าจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบกระบะเทท้าย

- ราคากลางค่าจัดซื้อครุภัณฑ์ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบกระบะเทท้าย จำนวน ๓ คันๆ ละ ๒,๑๒๖,๐๐๐.- บาท รวมเป็นเงิน ๖,๓๗๘,๐๐๐.-บาท (หกล้านสามแสนเจ็ดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) โดยจัดซื้อตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ธันวาคม ๒๕๖๔

๕.๒ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์ จำนวน ๒ คันๆละ ๒,๕๖๓,๐๐๐.-บาท เป็นเงิน ๕,๑๒๖,๐๐๐.-บาท (ห้าล้านหนึ่งแสนสองหมื่นหกพันบาทถ้วน) โดยจัดซื้อตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ธันวาคม ๒๕๖๔

ระบบเครื่องยนต์

- เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ชนิด ๖ ล้อ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ และมีมาตรฐานไอเสียยูโร ๓ (EURO ๓) หรือสูงกว่า โดยแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

- ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
- ตัวรถและเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน เพื่อสะดวกในการบำรุงรักษา

ระบบเชื้อเพลิง


- เครื่องยนต์ดีเซล ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง เป็นแบบหัวฉีดคอมมอนเรล
- ถังน้ำมันเชื้อเพลิง บรรจุน้ำมันได้ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีกุญแจล็อกในตัว
- เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานความปลอดภัยจากสารมลพิษ สารพิษจากเครื่องยนต์ระดับที่ ๔ มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือ EURO III ขึ้นไป


ระบบบังคับเลี้ยว


- พวงมาลัยอยู่ด้านขวาเป็นแบบมีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง (POWER STEERING)

ระบบส่งกำลัง

- เกียร์ธรรมดาแบบกระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์
- คลัฟซ์ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

ลงชื่อ  ประธานกรรมการ
(นายโกศล สนิทมาก)
หัวหน้าฝ่ายเครื่องจักรกล

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายภฤกษ์ ลินธรงค์)
วิศวกรเครื่องกลชำนาญการ

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายอภิรักษ์ นนทะศักดิ์)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

ระบบความปลอดภัย

- ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ระบบความปลอดภัยครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิต

อุปกรณ์ภายใน

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ติดฟิล์มกรองแสงอย่างดีไม่น้อยกว่า ๔๐ เปอร์เซ็นต์รอบคัน
- เครื่องเสียงเล่น mp3 ได้ เล่นวิทยุ AM/FM ได้พร้อมลำโพงติดตั้งภายในห้องพนักงานขับ
- ห้องโดยสารเป็นแบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab) พร้อมเบาะรองนั่ง
- ยางรองพื้น จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ ชั้น
- อุปกรณ์ภายในครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิต

ตัวถังบรรทุกน้ำและเครื่องสูบน้ำ

- ถังบรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสี มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบจากสถาบันยานยนต์ว่าสามารถทดสอบการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือจากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ที่ชี้ความสามารถในการทดสอบพร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบและแสดงตัวอย่างวัสดุที่ทดสอบ ในวันยื่นเสนอราคา โดยโรงงานที่ผ่านการทดสอบต้องได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงานโดยแนบเอกสารในวันยื่นเสนอราคา

- ภายในถังบรรทุกน้ำติดตั้งแผ่นกันน้ำทำด้วยแผ่นเหล็กความหนา ไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตรเป็นช่องๆ ไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำในขณะรถวิ่ง


- ด้านบนถังบรรทุกน้ำติดตั้งแท่นป็นฉัดน้ำ/ชุดหัวฉัดน้ำสำหรับดับเพลิงตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ด้านบนของตัวถังบรรทุกน้ำ มีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาด ๒ ช่อง มีฝาเปิด-ปิดได้ (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถัง) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร


เครื่องสูบน้ำ

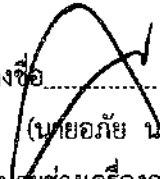
- ระบบปั๊มสูบน้ำ ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านการถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO) สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่ออนาที
- เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสูญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ
- ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อหรืออลูมิเนียมอัลลอย มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว และขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว
- ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบน้ำสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว พร้อมแนบเอกสารในวันยื่นเสนอราคา
- ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือเทียบเท่าหรือดีกว่า โดยต้องแนบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองผลการทดสอบจากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

ระบบท่อทางน้ำสูบน้ำและส่ง/อุปกรณ์อื่นๆ

- ด้านข้างระหว่างหัวถังถึงบรรจุน้ำติดตั้งชุดสเปรย์สำหรับรดน้ำต้นไม้สามารถเปิด-ปิดได้ ทั้ง ๒ ข้าง
- ด้านล่างตอนท้ายของถังน้ำติดตั้งชุดสเปรย์บาร์สำหรับพรมถนน
- ด้านข้างของถังบรรทุกน้ำทั้ง ๒ ข้างมีช่องเก็บสายส่ง-ดูดน้ำ หรือใส่อุปกรณ์ ส่วนบนมีทางเดินปูด้วยเหล็กกันลื่น มีราวเหล็กแป็บกันโดยรอบ

ลงชื่อ  ประธานกรรมการ
(นายโกศล สนิทมาก)
หัวหน้าฝ่ายเครื่องจักรกล

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายภฤชภู สิ้นตรงค์)
วิศวกรเครื่องกลชำนาญการ

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายอภัย นนทะศักดิ์)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

- มีราวบันไดสำหรับขึ้นบนตัวถังน้ำทั้งบริเวณหลังถังน้ำและด้านข้างถัง รวม ๔ จุด
- ท่อสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอก มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
- มีทางจ่ายน้ำจากถัง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ชนิดสวมเร็ว สำหรับส่งน้ำ จำนวน ๑ ทาง

บริเวณท้ายรถ

- มีหลอดวัดระดับน้ำในถังโดยติดตั้งอยู่ด้านหน้าถังน้ำ
- ติดตั้งระบบปรับปริมาณการสูบน้ำด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วยชุดปรับความเร็วรอบ

เครื่องยนต์ ติดตั้งด้านท้ายรถ

- ติดตั้งระบบควบคุมและอุปกรณ์อื่นๆ ครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิต

ระบบรองน้ำหนัก

- ระบบรองรับน้ำหนักหน้าเป็นแผ่นแหนบซ้อนพร้อมโช้คอัพ
- ระบบรองรับน้ำหนักหลังเป็นแบบแผ่นแหนบซ้อนพร้อมแหนบช่วย
- กระหะล้อและยางมีขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมยางอะไหล่ที่มีขนาดเดียวกัน อายุยางไม่เกิน

๑ ปี นับถึงวันส่งมอบพร้อมยางกันโคลนล้อหน้า-หลัง ตามมาตรฐานขนส่ง

สีตัวรถและตราหน่วยงาน

- สีรองพื้น สีกันสนิมและสีอื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- พ่นสีกันสนิมโครงรถและได้ห้องรถส่วนที่เป็นโลหะ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- สีตัวรถ สีส้ม

- ประตูล้อซ้าย-ขวา พ่นสีตราองค์การบริหารส่วนจังหวัดตาก ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และด้านล่างตราองค์การบริหารส่วนจังหวัดตาก พ่นสีชื่อเต็ม หน่วยงานองค์การบริหารส่วนจังหวัดตาก ตัวอักษรขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือ ชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร

- บริเวณถังบรรจุน้ำ ซ้าย-ขวา พ่นสีข้อความ “องค์การบริหารส่วนจังหวัดตาก” ให้เห็นเด่นชัด

ระบบไฟฟ้า

- มีสัญญาณไฟครบถ้วน และไฟอื่นๆ ตามมาตรฐานขนส่งฯ
- แผงหน้าปัดประกอบด้วยระบบแจ้งเตือนไฟชาร์จ ปริมาตรน้ำมันเชื้อเพลิง ความดันน้ำมันหล่อลื่น


เครื่องยนต์ มาตราวัดความเร็ว ระยะทาง ความเร็วรอบเครื่องยนต์ และอื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

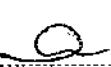
- แบตเตอรี่ขนาดและจำนวนมาตรฐานผู้ผลิต ติดตั้งอย่างเหมาะสม พร้อมกุญแจล็อก
- มีแคบสัญญาณ

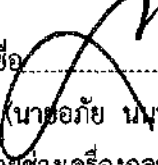
- ติดตั้งสัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Black Up Alarm) ตัวเครื่องสามารถกำหนดความดังของเสียงโดยอัตโนมัติตามแต่สภาพแวดล้อมในขณะนั้น เมื่ออยู่ในที่โล่งแจ้งให้ความดังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๙๐ เดซิเบล และเมื่ออยู่ในสถานที่ปิดทึบ ให้ความดังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๘๗ เดซิเบล เป็นผลิตภัณฑ์ในประเทศไทยที่บริษัทผู้ผลิตได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

- มีโคมไฟบอกระดับความสูงของตัวรถ ติดตั้งบนหัวแก๊งโดยมีขายึดที่แข็งแรงมั่นคง
- โคมไฟเบรก โคมไฟเลี้ยว โคมไฟถอย ด้านท้าย ซ้าย - ขวา ติดตั้งกรอบเหล็กกันกระแทก
- ติดตั้งอุปกรณ์สะท้อนแสง ติดแผ่นสะท้อนแสงตามมาตรฐานขนส่งฯ
- ติดตั้งไฟฉุกเฉินบนหัวแก๊ง โดยมีขายึดที่แข็งแรงมั่นคง โดยไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาด

เส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๓๓.๕ มิลลิเมตร ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒.๕ มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทางทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอด LED ทนทานและให้แสงสว่างปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า

ลงชื่อ  ประธานกรรมการ
(นายโกศล สนิทมาก)
หัวหน้าฝ่ายเครื่องจักรกล

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายฤกษ์ สินธุรงค์)
วิศวกรเครื่องกลชำนาญการ

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายอภิรักษ์ นนทะศักดิ์)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

๑๐ รูปแบบและสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลท์ และ ๒๔ โวลท์ มีวงจรถ่วงกันการต่อสาย ผิดและเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓ - ๒๕๕๓ โดยต้องแนบแคตตาล็อกและเอกสาร รับรองผลการทดสอบจากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา


- ด้านหลังรถ ติดตั้งสัญญาณไฟเตือน ชนิดลูกศร สามารถปรับไฟวิ่ง ซ้าย-ขวา ใช้หลอดแอลอีดี ชนิด ประหยัดพลังงาน สามารถมองเห็นได้ชัดในระยะไกลไม่น้อยกว่า ๒๐๐ เมตร จำนวน ๑ ชุด พร้อมแนบเอกสาร แคตตาล็อกในวันยื่นเสนอราคา


อุปกรณ์ประกอบต่อคัน/อุปกรณ์ประจำรถต่อคัน

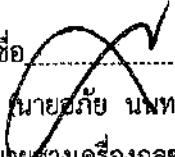
- ปัมป์น้ำมัน ชนิดมือหมุน รอบละไม่น้อยกว่า ๑ ลิตร พร้อมใช้งาน จำนวน ๑ ชุด
- แม่แรงยกรถพร้อมด้าม ขนาดที่เหมาะสมกับตัวรถ จำนวน ๑ ชุด
- ประแจถอดล้อและเครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด
- ประแจถอดกรองน้ำมันทุกระบบ จำนวน ๑ ชุด
- ชุดประแจแหวนข้าง-ปากตายข้าง ขนาดระหว่าง ๑๐ มิลลิเมตร ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด
- ชุดประแจแหวนสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง ๑๐ มิลลิเมตร ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด
- ชุดประแจบล็อกสำหรับงานหนัก ด้ามตัวแอล ขนาดระหว่าง ๑๐ มิลลิเมตร ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด
- ประแจคอกม้า ความยาวไม่น้อยกว่า ๓๕ นิ้ว ความกว้างของปากขนาดไม่น้อยกว่า ๑ นิ้ว ถึง ๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- ประแจเลื่อน ความยาวไม่น้อยกว่า ๒๓ นิ้ว ความกว้างของปากขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- ก่องเครื่องมือเหล็ก จำนวน ๑ ก่อง
- ยางหนุนล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๕ x ๓๐ x ๒๕ เซนติเมตร จำนวน ๒ อัน
- หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด
- สายสูบน้ำแบบผิวเป็นลอนชั้นในทำจากยางธรรมชาติหรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูงเสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อ จำนวน ๒ เส้น
- สายส่งน้ำพร้อมข้อต่อ มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร จำนวน ๒ เส้น
- สายพานรัดของเอนกประสงค์ แบบมีคันโยก ขนาด ๒ นิ้ว ยาว ๑๐ เมตร จำนวน ๑ เส้น
- กรองน้ำมันเครื่อง, กรองน้ำมันเชื้อเพลิง, กรองตักน้ำ ,กรองอากาศ ,กรองทุกระบบ อย่างละ ๕ ชุด
- หนังสือคู่มือ ประกอบด้วย คู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา (เป็นภาษาไทย) คู่มือการซ่อมคู่มืออะไหล่ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

ราคากลางค่าจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ

- ราคากลางค่าจัดซื้อครุภัณฑ์ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๒ คันๆละ ๒,๕๖๓,๐๐๐.-บาท เป็นเงิน ๕,๑๒๖,๐๐๐.- บาท (ห้าล้านหนึ่งแสนสองหมื่นหกพันบาทถ้วน) โดยจัดซื้อตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ธันวาคม ๒๕๖๔

ลงชื่อ  ประธานกรรมการ
(นายโกศล สนิทமாக)
หัวหน้าฝ่ายเครื่องจักรกล

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายคุณัฐ สินธุรงค์)
วิศวกรเครื่องกลชำนาญการ

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายอภัย นนทะศักดิ์)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

๕.๓ รถเทรลเลอร์ลากจูง (รถลากจูง) ขนาดเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ แรงม้า

รถเทรลเลอร์ลากจูง (รถลากจูง) ขนาดเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ แรงม้า พร้อมหางโลเบต (รถบรรทุก กึ่งพ่วงแบบขานต่ำ) ขนาด ๓ เพลา จำนวน ๒ คันๆละ ๖,๕๐๐,๐๐๐.- บาทเป็นเงิน ๑๓,๐๐๐,๐๐๐.- บาท โดยจัดซื้อตามราคาท้องถิ่นเนื่องจากไม่มีกำหนดไว้ในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์

ระบบเครื่องยนต์

- เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ แบบ ๔ จังหวะ ชนิด ๑๐ ลิตร ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับ มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ และมีมาตรฐานไอเสียยูโร ๓ (EURO ๓) หรือสูงกว่า โดยแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

- กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า ๓๖๐ แรงม้า
- ตัวรถและเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน เพื่อสะดวกในการบำรุงรักษา

ระบบเชื้อเพลิง

- เครื่องยนต์ดีเซล ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง เป็นแบบหัวฉีดคอมมอนเรลหรือแบบยูนิท อินเจคเตอร์
- ถังน้ำมันเชื้อเพลิง บรรจุน้ำมันได้ไม่น้อยกว่า ๓๕๐ ลิตร ฝาถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีกุญแจล็อกในตัว

ระบบบังคับเลี้ยว

- พวงมาลัยอยู่ด้านขวาเป็นแบบมีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง (POWER STEERING)

ระบบส่งกำลัง

- เกียร์ธรรมดาแบบกระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์
- คลัทช์ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

สมรรถนะของรถ

- สามารถรับน้ำหนักตัวรถรวมน้ำหนักลากจูงสูงสุด ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะ บรรทุกเต็มสมรรถนะ ได้ไม่น้อยกว่า ๕๐,๕๐๐ กิโลกรัม

ระบบความปลอดภัย

- ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ระบบความปลอดภัยครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิต

อุปกรณ์ภายใน


- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ติดฟิล์มกรองแสงอย่างดีไม่น้อยกว่า ๔๐ เปอร์เซ็นต์รอบคัน
- เครื่องเสียงเล่น mp3 ได้ เล่นวิทยุ AM/FM ได้พร้อมลำโพงติดตั้งภายในห้องพนักงานขับ
- ห้องโดยสารเป็นแบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab) พร้อมเบาะรองนั่ง
- ยางรองพื้น จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ ชั้น
- อุปกรณ์ภายในครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิต


หางบรรทุกกึ่งพ่วงขานต่ำ

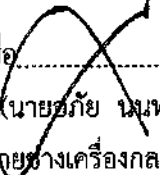
- เป็นรถกึ่งพ่วงแบบพื้นระวางต่ำ (LOW BED SEMI TRAILER) มีเพลา ๓ เพลา แบบปิดล้อเพื่อใช้เป็นหาง พ่วงรถลากจูง สำหรับงานเคลื่อนย้ายขนส่งเครื่องจักรกลงานก่อสร้าง และงานซ่อมบำรุงรักษาทั่วไป

- มีล้อทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๑๒ ล้อ
- โครงสร้าง มีคานตามยาว (Main frame) ใช้เหล็กเกรดไม่ต่ำกว่า SM ๔๙๐ พร้อมแนบเอกสารรับรอง

เหล็กมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

ลงชื่อ  ประธานกรรมการ
(นายโกศล สนิทมาก)
หัวหน้าฝ่ายเครื่องจักรกล

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายกฤษฎ์ สินธุรงค์)
วิศวกรเครื่องกลชำนาญการ

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายอภิรักษ์ นนทะศักดิ์)
นายกช่างเครื่องกลชำนาญงาน